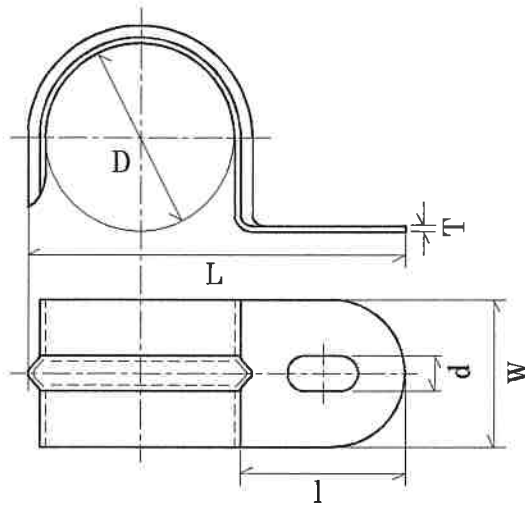




承認図面	吉田商事株式会社	製図	検図
		H.Yoshida	Y.Kawase



単位 mm

呼び	L	l	D	W	T	d
7	23	13	7	15	1.0	5.5
9	26	14	9	15	1.0	5.5
10	28	15	10	15	1.0	5.5
12	32	17	12	15	1.0	5.5
13	34	17	13	15	1.0	5.5
18	46	23	18	20	1.4	5.5×7
(薄鋼)15	40	20	15	20	1.4	5×7
19	48	22.5	19	20	1.4	5×7
25	56	24	25	20	1.4	5×7
31	64	26	32	25	2.0	6×10
39	76	28	38.5	25	2.0	6×10
51	85	28	51	25	2.0	6×10
63	110	39	64	25	2.0	8×12
75	121	36	75	25	2.0	8×12
(厚鋼)16	54	27	21	20	1.6	5.5×7
22	58	25	27	20	1.6	5.5×7
28	70	29	33	25	2.0	6×10
36	77	28	42	25	2.0	6×10
42	89	34	48.5	25	2.0	8×12
54	106	39	60	25	2.0	8×12
70	121	38	75.5	25	2.0	8×12

片サドル	名称	各部	材質
		本体	鉄板製 (SPHC)
		仕上	電気亜鉛めっき光沢クロメート処理
	日付	平成30年 9月 1日	図番 ZY-4055S