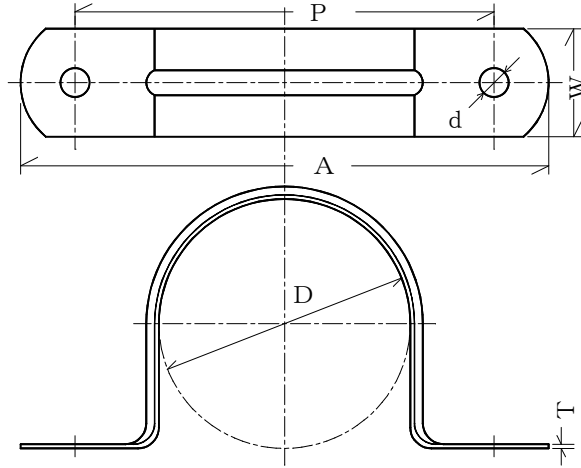




承認図面	吉田商事株式会社	製図	検図
		H.Yoshida	Y.Kawase



単位 mm

呼 び		D	A	P	W	T	d
薄 鋼	厚 鋼						
15	—	16	50	35	15	0.8	5
19	—	19.5	60	40	15	0.8	5
25	—	25.5	70	50	20	0.8	5
31	—	32	85	60	25	1.2	5.5
39	—	38.5	95	70	25	1.2	5.5
51	—	51	110	85	25	1.6	5.5
63	—	64	130	105	25	1.6	5.5
75	—	76.5	150	120	30	1.6	6.5
—	16	21.5	65	45	20	0.8	5
—	22	27	75	55	20	0.8	5
—	28	33.5	90	65	25	1.2	5.5
—	36	42	100	75	25	1.2	5.5
—	42	48	110	85	25	1.6	5.5
—	54	60	125	100	25	1.6	5.5
—	70	75.5	150	120	30	1.6	6.5
—	82	88.5	165	135	35	1.6	6.5
—	92	102	180	150	35	1.6	6.5
—	104	115	200	170	35	1.6	6.5

名 称	各 部	材 質
サドル	本 体	鋼板 (SPHC)
	仕 上	電気亜鉛めつき光沢クロメート処理
	日付	平成21年 7月 1

