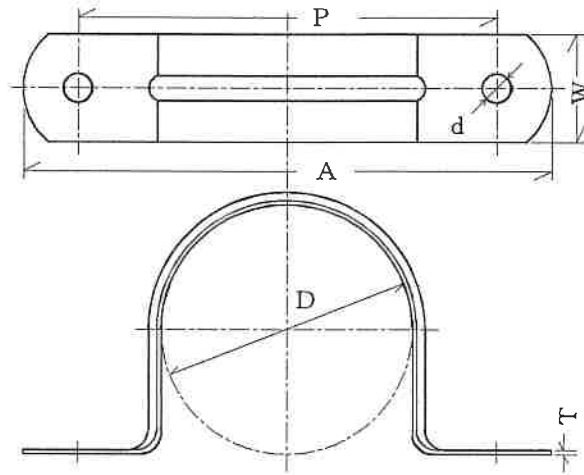




承認図面	吉田商事株式会社	製図	検図
		H.Yoshida	Y.Kawase



単位 mm

呼 び		D	A	P	W	T	d
薄 鋼	厚 鋼						
15	—	16	50	35	15	0.8	5.0
19	—	19.5	60	40	15	0.8	5.0
25	—	25.5	71	50	20	0.8	5.0
31	—	32	84	60	25	1.2	5.5
39	—	38.5	95	70	25	1.2	5.5
51	—	51	110	85	25	1.6	5.5
63	—	64	130	105	25	1.6	5.5
75	—	76.5	150	120	30	1.6	6.5
—	16	21	65	45	20	0.8	5.0
—	22	27	75	55	20	0.8	5.0
—	28	33	90	65	25	1.2	5.5
—	36	42	100	75	25	1.2	5.5
—	42	48.5	110	85	25	1.6	5.5
—	54	60	125	100	25	1.6	5.5
—	70	75.5	150	120	30	1.6	6.5
—	82	88.5	165	135	35	1.6	6.5
—	92	104	185	155	35	1.6	6.5
—	104	117	205	174	35	1.6	6.5

サドル	名 称	各部	材 質
		本 体	鋼板 (SPHC)
		仕 上	電気亜鉛めつき光沢クロメート処理
	日付	平成30年 9月 1日	図番 YZ-4054S