

# 性能証明書

平成 年 月 日

名 称	記 号	適合電線管	適合金属製可とう電線管
コンビネーション カップリング (ねじ接続形)	WUG	厚鋼電線管用	ビニル被覆可とう管用

項 目	内 容	合 否					
構 造	該当する、鋼製電線管と接続できるものであること。	合					
	ビニル被覆可とう管を接続するコンビネーションカップリングは本体、キャップ、リングからなり、リングに可とう管を接続するらせん状の凸部を設けている事。	合					
	ビニル被覆可とう管用のコンビネーションカップリングは、キャップの中に中パッキンを有し防水を保つこと。	合					
	コンビネーションカップリングは管止めを設けてあること。	合					
性能	鍍 金	電気亜鉛めっき後、光沢クロメート処理仕上げ。	合				
	耐衝撃性	耐衝撃性試験において、割れ及び通常の使用に支障を来す様な変形がない事。	合				
	引張強度	500N の引張荷重を管軸の方向に2分間加えたとき接続部が離れぬ事。	合				
	ボンディング	電気抵抗値が0.05Ω以下であること。	合				
	防 水	防水形のものは、防水性試験において浸水なき事。	合				
材 料	主材料はJIS C 5301（亜鉛合金ダイカスト）に規定する2種のもの（ZDC2）とし、電気亜鉛めっき後クロメート処理仕上げされたものとする。		合				
	亜鉛合金ダイカスト 2種 (ZDC2)	化学成分 (%)					
		Al		Cu	Mg	Fe	Zn
		3.5~4.3		0.25 以下	0.020 ~0.06	0.10 以下	残部
		化学成分 (%)					
		Pb		Cd	Sn		
0.005 以下	0.004 以下	0.003 以下					

摘 要	試 験	承 認	
	H.Yoshida	Y.Kawase	

吉 田 商 事 株 式 会 社